

GENERA spol. s r.o. – VÝROBNÍ MOŽNOSTI

CNC Soustružení

Stroje:

Hyundai WIA L230LSMA (+ naháněné nástroje-frézování , protivřeteno)

Hyundai WIA E200MA (+ naháněné nástroje-frézování)

Hyundai HiT15S

Parametry:

Minimální obráběný průměr : 12mm

Maximální obráběný průměr : 240mm

Maximální obráběná délka : 450mm

Maximální průměr tyče : 46/52/66mm

Výroba ozubených a řetězových kol

Druhy:

Ozubená kola čelní s přímými zuby

Ozubená kola čelní se šikmými zuby + šroubová kola

Řetězová kola

Kuželová kola

Šneková kola

Šneky (možnost CNC technologie)

Parametry:

Metrické ozubení:

max. průměr ozubených kol s přímým nebo šikmým oz. Modul – 0,8 - 6 : 800mm

max. průměr ozubených kol s přímým oz. Modul – 0,8 - 10 : 500mm

Řetězová kola:

Rozměr až 16-B a max. průměr 500mm

Kuželová kola:

maximální průměr kola 200 mm

největší modul při obrábění m6

délka tvořící přímky valivého kužele max. 250 mm

maximální šířka ozubeného věnce je 90 mm.

v rozsahu od 10 do 100: libovolný počet zubů

v rozsahu od 100 do 200: všechna čísla kromě prvočísel

Výroba drážek pro pero :

výroba pomocí NC obrázečky

nástrojem jsou SK destičky – velmi kvalitní a přesné drážky

šířka drážky 2 – 20mm a tolerance dle rozměru destičky (P9,Js9,H10..)

Konvenční obrábění

Soustružení :

Minimální průměr – 5mm

Maximální průměr – 600mm

Maximální délka – 1000mm

Frézování :

Obrobky do rozměrů : 1000 x 200 x 100mm (podle tvaru)

Broušení na kulato :

Obrobky do rozměrů : průměr – 150mm maximální délka : 500mm

Broušení na plocho :

Obrobky do rozměrů : šířka : 200mm maximální délka : 500mm

Zámečnické práce

Řezání : Pásové pily

Vrtání :

5x stolní sloupová vrtačka

1x radiální vrtačka

Stříhání plechu : do TL. 4mm

Sváření :

Mig/Mag

Materiály – ocel , nerezová ocel

Svářečky – Fronius , Migatronik , Alfa

Svařence do hmotnosti : 800 kg

Rozměry svařenců : 3000 x 2000 x 2000 mm

Případně rozměry a hmotnosti svařenců na poptání

Jsme schopni zajistit s našimi partnery

- Tepelné zpracování (cementace, kalení, nitridace, zušlechťení...)
- Povrchové úpravy (práškové barvy, galvanický/žárový zinek, černění..)
- Výpalky (laser, plazma)
- Odlitky (litina, slitiny hliníku)

Kontakty :

Info – genera.broumov@tiscali.cz

Kancelář / fakturace

Tel: **491 523 618**

Fax: **491 523 617**

Ředitel / jednatel – Jaroslav Král – kral.genera@tiscali.cz

Mobilní telefon : **774 615 401**

Konstrukce / Technologie – Ing. Miroslav Kopecký –

kopecky.genera@tiscali.cz

Mobilní telefon : **603 169 048**